

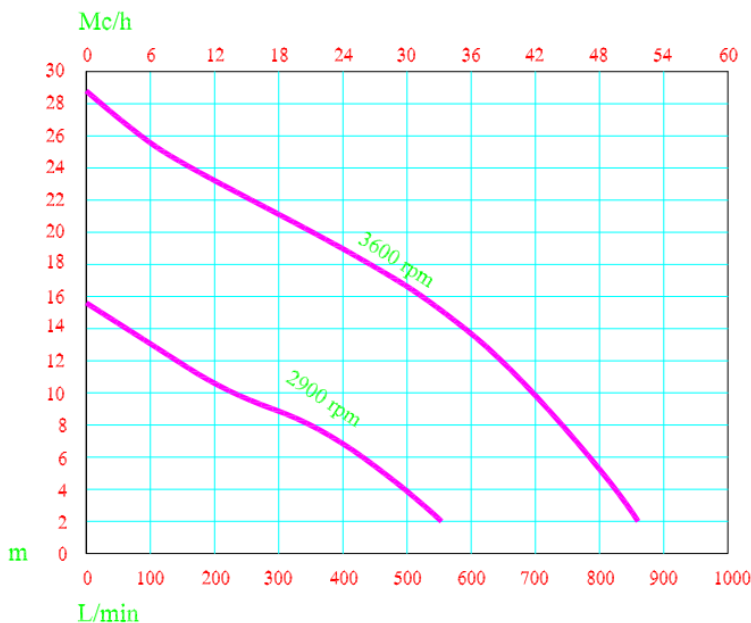
Pompe d'épuisement pour eaux chargées

Modèle : EFP-50-3

Description :

- Pompe d'épuisement qui permet de déplacer des quantités importantes d'eaux chargées.
- Son moteur diesel avec démarreur électrique et son poids de 67kg lui permet d'être utilisée dans plusieurs domaines comme l'évacuation d'eaux chargées sur les chantiers ou l'irrigation.
- Fabriqué en Europe.

| CARACTÉRISTIQUES | MOTEUR |
|------------------|---|
| MOTEUR | KOHLER LOMBARDINI |
| MODÈLE | KD15 350 |
| PUISSANCE MAX | 5,5 KW / 3600 RPM |
| DÉMARREUR | ELECTRIQUE AVEC BATTERIE 12V |
| RÉSERVOIR | 4.3 L |
| CONSOMMATION | 2.1L À 3600 RPM |
| CARACTÉRISTIQUES | POMPE |
| RACCORDS | 2" BSP |
| CORPS | ALUMINIUM GALSI 5 UNI 3600 |
| TURBINE | FONTE G25 |
| DÉBIT MAX | 51M ³ /H = 850 LPM |
| PRESSION MAX | 3 BAR |
| AMORÇAGE | AUTOMATIQUE PAR REMPLISSAGE DU CORPS DE POMPE |
| PASSAGE MAXIMUM | 28 MM |
| DIMENSIONS EN CM | 80 X 62 X 65 — (67KG) |





Exhaustion pump for loaded water

Model : EFP-50-3

Description :

- Exhaustion pump that can move large amounts of loaded water.
- Its diesel engine with electric starter and its weight of 67kg allows it to be used in several areas such as waste water disposal on construction sites or irrigation.
- Made in Europa.

| CHARACTERISTICS | ENGINE |
|-----------------|------------------------------------|
| ENGINE | KOHLER LOMBARDINI |
| MODEL | KD15 350 |
| POWER MAX | 5,5 KW / 3600 RPM |
| STARTER | ELECTRIC WITH 12V BATTERY |
| FUEL TANK | 4.3 L |
| CONSUMPTION | 2.1L AT 3600 RPM |
| CHARACTERISTICS | PUMP |
| INLET / OUTLET | 2" BSP |
| CASING | ALUMINIUM GALSI 5 UNI 3600 |
| IMPELLER | CAST IRON G25 |
| MAX FLOW | 51M ³ /H = 850 LPM |
| MAX PRESSURE | 3 BAR |
| PRIMING | AUTOMATIC BY FILLING THE PUMP BODY |
| SOLID PASSAGE | 28 MM |
| DIMENSIONS | 80 X 62 X 65 — (67KG) |

